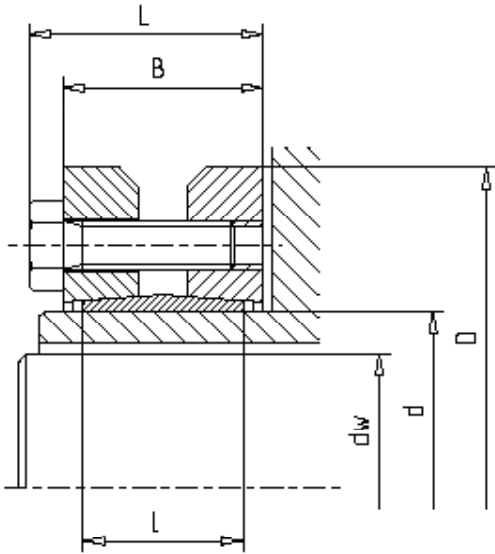


WALTHER FLENDER SPANNSÄTZE - MLC 9050



Eigenschaften

Werkstoff*	Stahl C45
Selbstzentrierung	-
Kegelwinkel	nicht selbsthemmend
Entspannen	selbsttätig

*Weitere Werkstoffe sowie Oberflächenbehandlungen auf Anfrage

Empfohlene Passung Welle/Nabebohrung

Durchmesserbereiche	ISO d _w /d _B	d
19 bis 50	h6/H6	h8
über 50 bis 80	g6/H6	
über 80	g6/H7	

Verfügbare Größen & Technische Daten

Größe	Wellen- durchmesser d _w (mm)	Maße				Schrauben		Drehmoment M _t (Nm)	Axial- kraft F _{ax} (kN)
		D (mm)	l (mm)	B (mm)	L (mm)	M	M _s (Nm)		
14	10	38	9	11	14,5	M 5	3,5	28	5
	11							38	7
	12							50	9
16	12	41	11	15	18,5	M 5	4	50	9
	13							70	10
	14							90	13
18	14	44	12	15	18,5	M 5	4	50	9
	15							70	10
	16							90	13
20	15	50	14	19	22,5	M 5	4	130	20
	16							150	22
	18							200	25
24	19	50	14	19	22,5	M 5	5	180	26
	20							210	27
	21							250	29
30	24	60	16	21	24,5	M 5	6	310	26
	25							340	27
	26							380	28
36	28	72	18	23	27	M 6	12	460	50
	30							590	54
	31							630	58
44	32	80	20	25	29	M 6	12	630	65
	35							780	74
	36							860	77
50	38	90	22	27	31	M 6	12	940	79
	40							1.100	85
	42							1.300	90
55	42	100	23	30	34	M 6	12	1.200	80
	45							1.500	90
	48							1.900	100
62	48	110	23	30	34	M 6	12	1.800	100
	50							2.200	110
	52							2.400	120
68	50	115	23	30	34	M 6	12	2.000	100
	55							2.500	110
	60							3.100	120
75	55	138	25	32	37,5	M 8	30	2.500	120
	60							3.200	140
	65							3.900	150
80	60	145	25	32	37,5	M 8	30	3.200	120
	65							3.900	140
	70							4.600	160
90	65	155	30	39	44,5	M 8	30	4.700	170
	70							6.000	190
	75							7.200	210
100	70	170	34	44	49,5	M 8	30	6.900	180
	75							7.500	220
	80							9.000	240
110	75	185	39	50	56,5	M 10	59	7.200	230
	80							9.000	250
	85							11.000	260
115	80	188	39	50	56,5	M 10	59	8.500	210
	85							10.000	240
	90							12.000	270
120	80	215	42	52	58,5	M 10	59	10.500	280
	85							13.200	300
	90							14.400	330

Größe	Wellen- durch- messer	Maße				Schrauben		Drehmoment	Axial- kraft
d (mm)	d _w (mm)	D (mm)	l (mm)	B (mm)	L (mm)	M	M _s (Nm)	M _t (Nm)	F _{ax} (kN)
130	90	215	42	52	58,5	M 10	59	13.700	300
	95							15.800	330
	100							18.200	360
140	95	230	46	60	67,5	M 12	100	15.000	360
	100							17.000	400
	105							20.000	420
155	105	265	50	64	71,5	M 12	100	20.000	390
	110							23.000	420
	115							26.000	450
160	110	265	50	64	71,5	M 12	100	22.500	410
	115							25.500	440
	120							28.600	470
165	115	290	56	71	81	M 16	250	36.000	630
	120							39.000	660
	125							44.000	700
170	120	290	56	71	81	M 16	250	31.700	600
	125							35.800	630
	130							40.000	660
175	125	300	56	71	81	M 16	250	40.000	650
	130							44.000	680
	135							49.000	720
180	130	300	56	71	81	M 16	250	36.800	560
	135							42.000	620
	140							46.000	650
185	135	330	71	86	96	M 16	250	55.000	815
	140							60.000	875
	145							65.000	896
190	140	330	71	86	96	M 16	250	53.300	790
	145							58.500	830
	150							63.500	870
195	140	350	71	86	96	M 16	250	66.000	950
	150							76.000	1.000
	155							82.000	1.100
200	150	350	71	86	96	M 16	250	73.700	980
	155							79.800	1.000
	160							85.800	1.070
220	160	370	88	104	114	M 16	250	95.000	1.200
	165							102.000	1.300
	170							110.000	1.300
240	170	405	92	109	121,5	M 20	490	120.000	1.500
	180							140.000	1.600
	190							160.000	1.700
250	180	405	92	108	120,5	M 20	490	160.000	1.600
	190							180.000	1.700
	200							200.000	1.800