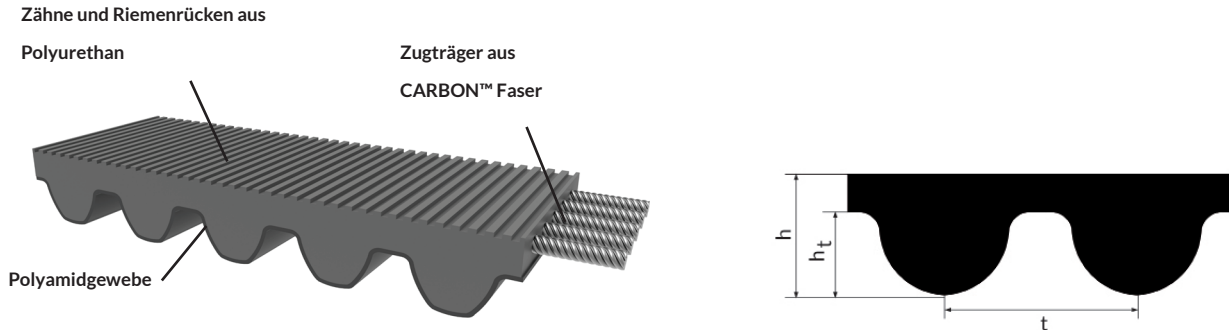


WALTHER FLENDER POLY CHAIN® GT CARBON™ LL ZAHNRIEMEN (METERWARE)

Riemenaufbau



Abmessungen

Teilung	Teilung t (mm)	Standardbreiten (mm)	Rollenlänge* (m)	Gesamthöhe h (mm)	Zahnhöhe h_t (mm)	Metergewicht (Carbonzugstrang) g/25 mm Riemenbreite
5M	5	12 15	30	3,81	1,93	75,0
8M	8	12 21 36	30	5,9	3,4	117,5
14M	14	20 37	30	10,2	6,0	197,5

* Weitere Rollenlängen auf Anfrage lieferbar

Alle Teilungen benötigen Zahnriemenscheiben mit Poly Chain® GT Verzahnungen, um die Vorteile hinsichtlich Leistungsübertragung, Laufruhe und Positioniergenauigkeit voll auszunutzen.

Toleranzen

Breitentoleranzen (mm)

Teilung	12	15	20	21	36	37
5M	± 0,762	± 0,762				
8M	± 1,143			± 1,143	± 1,143	
14M			± 1,905			± 1,905

Dickentoleranzen (mm)

Teilung	Dickentoleranz
5M	± 0,2
8M	
14M	

Bruchkraft / Mindestzereißfestigkeit [N] nach Riemenbreite (mm)

Teilung	12	15	20	21	36	37
5M	5.400	6.750				
8M	7.800			14.070	24.480	
14M			23.600			44.400

Min. Rückenrolle (mm)

Teilung	Carboncord
3M	43
5M	76
8M	165

Eigenschaften

Antistatisch gemäß ISO 9563	auf Anfrage
Temperaturbereich [°C]	-54 / + 85

Weitere Informationen und technisches Daten finden Sie in der Produktinformation Zahnriemen für Heber- und Linearantriebe.

Alle Angaben, Berechnungen und sonstigen Informationen beruhen auf unserem aktuellen Wissensstand und wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Die vorliegenden Daten sind unverbindlich und dienen ausschließlich Informationszwecken. Weitere Informationen finden Sie unter www.walther-flender.de