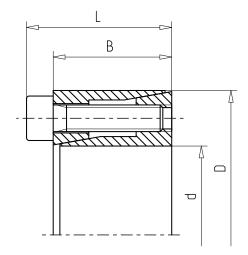


## WALTHER FLENDER SPANNSÄTZE - MLC 5050



## Eigenschaften

Werkstoff*	Stahl C45
Selbstzentrierung	ja
Kegelwinkel	selbsthemmend
Entspannen	Abdrückschrauben

<sup>\*</sup>Weitere Werkstoffe sowie Oberflächenbehandlungen auf Anfrage

## Verfügbare Größen & Technische Daten

Größe			Maße		Schrauben		Drehmoment	Axial- kraft	Flächen- pressung an der Nabe	
	d x D (mm)			L (mm)	М	M <sub>s</sub> (Nm)	M <sub>t</sub> (Nm)	F <sub>AX</sub> (kN)	p <sub>N</sub> (N/mm²)	
5	X	16	11	13,5	M 2,5	1,2	5	2	55	
6	х	16	11	13,5	M 2,5	1,2	6	2	55	
6,35	х	16	11	13,5	M 2,5	1,2	6	2	55	
7	х	17	11	13,5	M 2,5	1,2	8	2	55	
8	х	18	11	13,5	M 2,5	1,2	10	2,5	50	
9	х	20	13	15,5	M 2,5	1,2	15	3	55	
9,53	х	20	13	15,5	M 2,5	1,2	15	3	55	
10	Х	20	13	15,5	M 2,5	1,2	15	3	55	
11	Х	22	13	15,5	M 2,5	1,2	18	3	50	
12	х	22	13	15,5	M 2,5	1,2	20	3	50	
14	х	26	17	20	M 3	2,1	35	5	55	
15	x	28	17	20	M 3	2,1	40	5	50	
16	x	32	17	21	M 4	4,9	70	8	65	
17	х	35	21	25	M 4	4,9	75	8	60	
18	х	35	21	25	M 4	4,9	80	8	60	
19	x	35	21	25	M 4	4,9	85	8	60	
20	x	38	21	26	M 5	9,7	150	15	75	
22	х	40	21	26	M 5	9,7	160	14	70	
24	х	47	26	32	M 6	16,5	250	20	75	
25	х	47	26	32	M 6	16,5	260	20	75	
28	х	50	26	32	M 6	16,5	440	30	100	
30	х	55	26	32	M 6	16,5	470	30	95	
32	х	55	26	32	M 6	16,5	500	30	95	
35	х	60	31	37	M 6	16,5	730	40	95	
38	х	65	31	37	M 6	16,5	800	40	90	
40	х	65	31	37	M 6	16,5	840	40	90	
45	х	75	36	44	M 8	40	1.300	55	90	
50	х	80	36	44	M 8	40	1.900	75	115	
Empfohlene Einbautoleranzen Welle/Nabe h8/H8										

Alle Angaben, Berechnungen und sonstigen Informationen beruhen auf unserem aktuellen Wissensstand und wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Die vorliegenden Daten sind unverbindlich und dienen ausschließlich Informationszwecken. Weitere Informationen finden Sie unter www.walther-flender.de